

NOS MOYENS DE FINITION



2 ébavureuses de contours

- Suppression de toutes les arrêtes tranchantes sur pièces inox et alu

+ 1 Brosseuse

- Pour un aspect brossé sur pièce inox ou alu
- Largeur 600 mm
- Tous grains possibles



2 Tonneaux d'ébavurage

- 1 tonneau de 700 L
 - 1 tonneau de 200 L
- Pour suppression des bavures et de la calamine sur les pièces oxycoupées



Mécanique générale

- Perceuse à colonne Ø50
- Perceuse radiale (bras de 2 m)
- Presse 40 T - 60 T - 100 T
- Tournage, fraisage conventionnels
- Machine à tarauder
- Scies à ruban (Ø 400 mm, 12 m)



Traitement de surface

- Tunnel de sablage
- Cabine de peinture : 15 x 5 x 5 m

- > Sous atmosphère contrôlée
- > Peinture au pistolet AIRLESS
- > Respect des systèmes de peinture ACQPA selon norme EN 12944



Service transport / expédition

- Départ quotidien en messagerie et affrètement par transporteur
- Urgences régionales assurées par nos propres véhicules



ZA de Vergraon - 29450 SIZUN - FRANCE
Coordonnées GPS : latitude 48.411984 / longitude -4.089345
TÉL : 02 98 24 16 16 / FAX : 02 98 24 16 17
EMAIL : oxymax@oxymax.fr
www.oxymax.fr



- DÉCOUPE
- FORME
- ASSEMBLE...

... TOUS LES MÉTAUX

NOS MOYENS DE DÉCOUPE, LE FORMAGE, NOS MOYENS DE SOUDURE

CHIFFRES-CLÉS

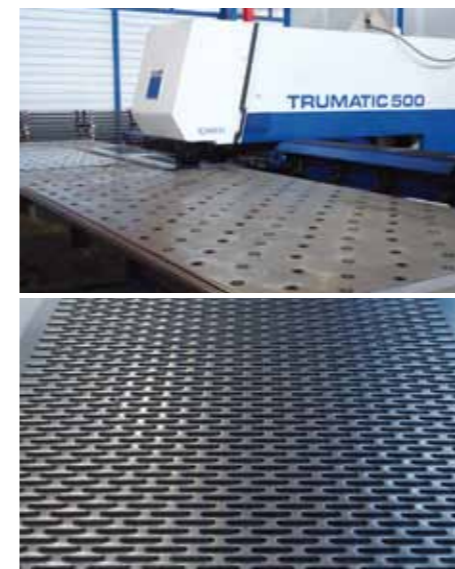
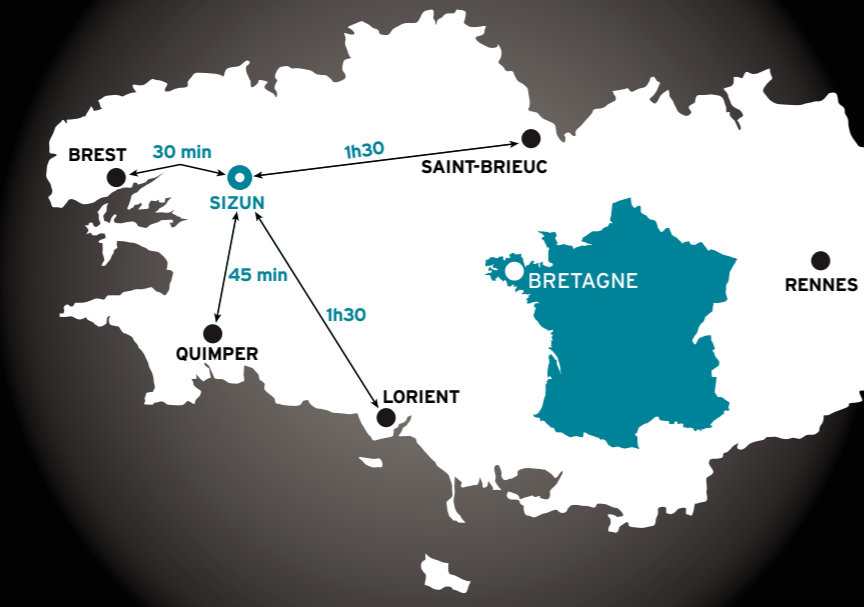
16 000 m²
DE SURFACE COUVERTE

12 x 2,5 m
CAPACITÉ LASER GRAND FORMAT

14 x 3 m
CAPACITÉ JET D'EAU GRAND FORMAT

14 m x 1 350 T
CAPACITÉ MAXIMUM DE PLIAGE

NOUS SITUER



1 POINÇONNEUSE

- 3 000 x 1 500 mm
- Outils de forme : ouïes, crampons
- Épaisseur maximum : Acier = 5 mm
Alu = 5 mm
Inox = 3 mm



STOCK

- 1 500 T sur parc
- > ACIER S235 - S355
- > HLE- ABRASION 450 HB
- > INOX 304 L - 316 L
- > ALU 5083 - 5086 - 5754
- > Traçabilité des tôles à 100 %
- > **CCPU sur demande**



MOYENS DE LEVAGE

- 7 chariots de 5 T, 4 T et 2 T
- 13 ponts de 5 T et 10 T
- 12 potences de 1 T
- 10 palonniers à ventouses ou magnétiques



5 Lasers CO₂ + 1 FIBRE (4 400 W ET 6 000 W)

- 1 table de 12 000 x 2 500 mm
- 2 tables de 4 000 x 2 000 mm
- 3 tables de 3 000 x 1 500 mm
- Épaisseur maximum : Acier = 20 mm
Inox = 15 mm
Alu = 10 mm
- Le + : marquage et gravage de pièces

4 OXYCOUPEUSES 12 CHALUMEAUX

- 4 tables de 12 000 x 2 500 mm
- Épaisseur maximum : Acier = 200 mm
- > Chanfreinage possible
- > Préparation des bords pour soudure

2 JETS D'EAU

- 1 bac de 14 000 x 3 000 mm
- 1 bac de 4 000 x 2 000 mm
- Épaisseur maximum = 200 mm
- 2 têtes 5D
- > Tous matériaux
- > Découpe à froid
- > Préservation des caractéristiques mécaniques



6 PLIEUSES à commande numérique

- 120 T - 200 T - 220 T - 300 T
450 T - 1 350 T
- Longueur maximum = 14 m (1 350 T)
- Pliage aciers : dureté 450 HB
- Outils pour plis ébrasés



5 ROULEUSES

- ∅ 90 / ∅ 150 / ∅ 250 / ∅ 280 / ∅ 440
- Tous travaux de croquage et de roulage : viroles, troncs de cônes...
- Longueur maximum = 3 m (suivant épaisseurs)
- Roulage acier : dureté 450 HB



SOUDURE ACIER / INOX / ALU

- Procédé MIG-MAG (131-135)
- Procédé TIG (141)
- Sous flux solide (121)
- DMOS / QMOS / QS